



INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW

03-302 Warszawa, ul. Instytutowa 1

Warszawa, 23 sierpnia 2024 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0590 wydanie 3

Na podstawie art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek:

z siedzibą: **ViaCon Polska Sp. z o.o.**
ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Prefabrykaty z betonu zbrojonego do budowy drogowych obiektów inżynierskich i kolejowych obiektów inżynierskich

o nazwie handlowej: **Prefabrykaty ConSpan**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym
w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW
Zastępca Dyrektora
Prokurent

dr hab. inż. **Dariusz Rymasz**, prof. IBDiM

DYREKTOR
Instytutu Badawczego Dróg i Mostów

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **28 października 2020 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **28 października 2025 r.**

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Przedmiotem niniejszej Krajowej Oceny Technicznej jest wyrób budowlany o nazwie technicznej: **Prefabrykaty z betonu zbrojonego do budowy drogowych obiektów inżynierskich i kolejowych obiektów inżynieryjnych** i nazwie handlowej: **Prefabrykaty ConSpan**.

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Producentem wyrobu jest ViaCon Polska Sp. z o.o. z siedzibą ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

- a. ViaCon Polska Sp. z o.o. : ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna,
- b. Fabet S.A. : ul. Zakładowa 15, 02-510 Konin,
- c. w pobliżu budowy lub bezpośrednio na budowie przy wykorzystaniu sprzętu będącego w dyspozycji producenta, w lokalizacjach i przy warunkach kontroli określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

1.4 Typ/typy wyrobu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Typ/typy wyrobu

1. **Prefabrykaty żelbetowe ConSpan.**

1.4.2 Opis techniczny wyrobu oraz zastosowanych materiałów i surowców. Identyfikacja wyrobu

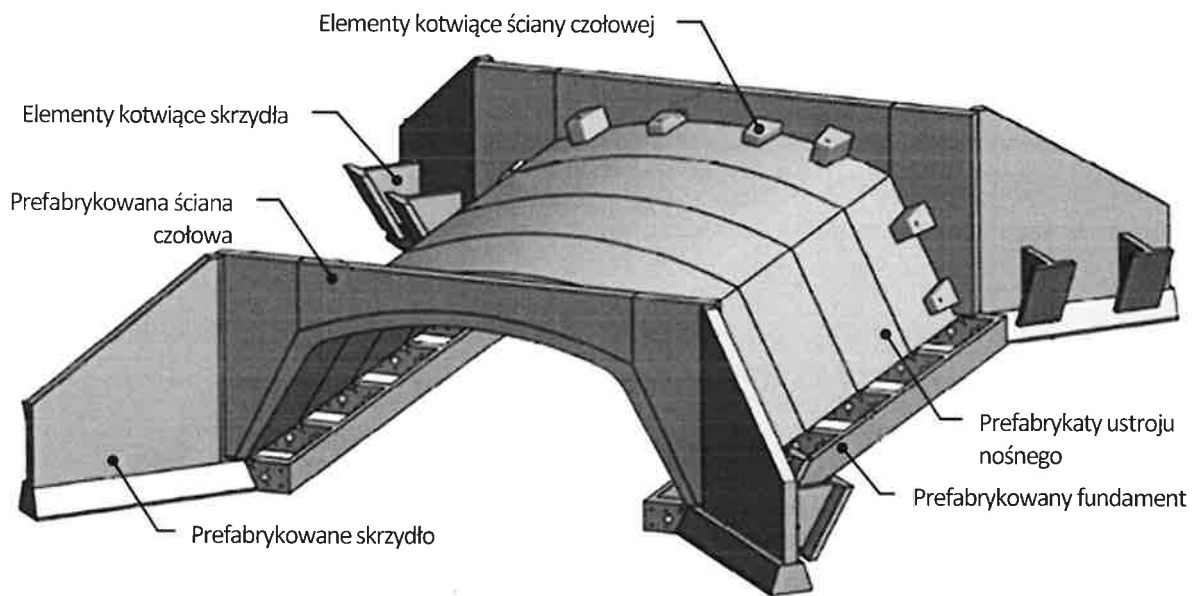
Przedmiotem oceny technicznej są prefabrykowane elementy z betonu zbrojonego występujące w systemie ConSpan, stosowane do budowy obiektów inżynierskich o konstrukcji ramowej. Standardowe rozwiązania konstrukcyjne umożliwiają wznoszenie jedno lub wieloprzęsłowych obiektów mostowych o rozpiętościach teoretycznych przęseł do 19,899 m.

Obiekty wykonywane z prefabrykatów ConSpan mają budowę modułową, składają się z powtarzalnych segmentów rozmieszczanych na szerokości przęsła, są konstruowane w formie przekroju otwartego, z posadowieniem na ławach lub ścianach fundamentowych.

Podstawowymi elementami obiektów mostowych wznoszonych w systemie ConSpan są prefabrykaty ustroju nośnego, prefabrykaty ław fundamentowych, prefabrykowane skrzydła oraz prefabrykowane ściany czołowe.

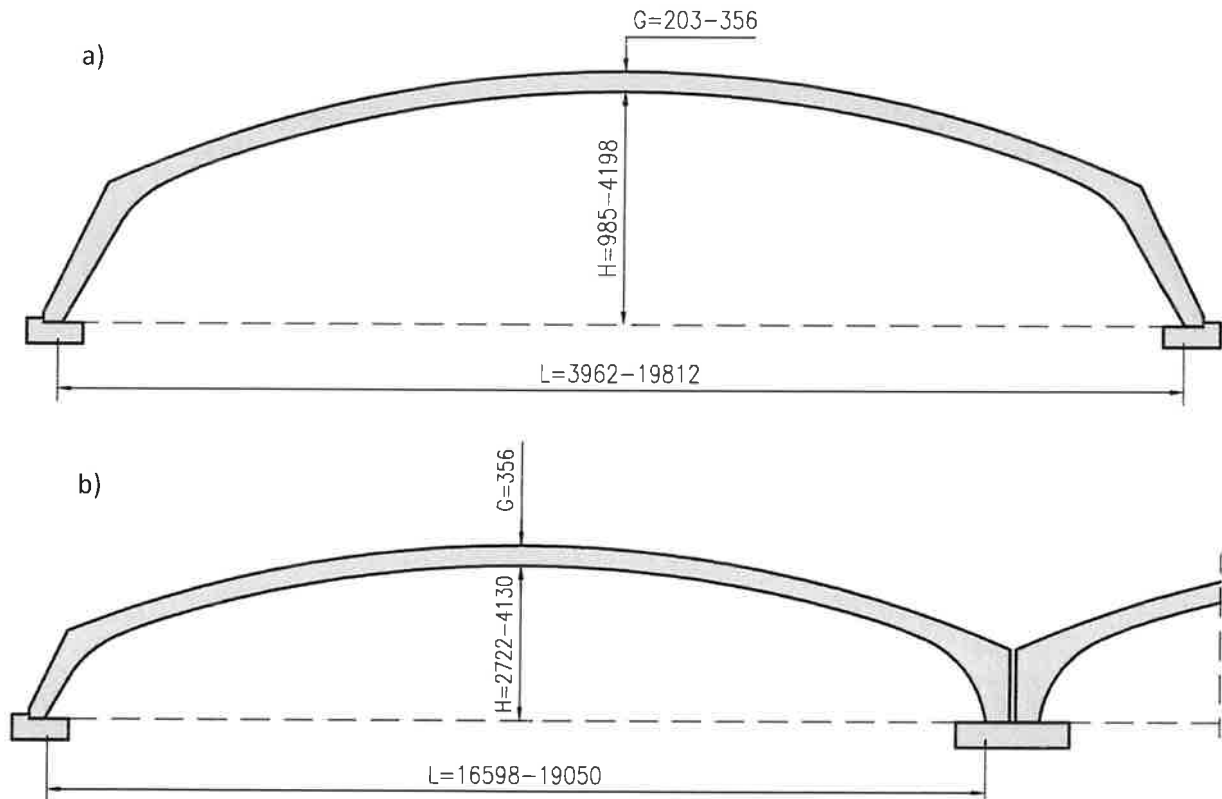
Przykładowy schemat oraz oznaczenia poszczególnych elementów charakterystycznych dla konstrukcji obiektu mostowego wykonywanego z prefabrykatów w systemie ConSpan przedstawia rysunek 1.

Konstrukcję nośną obiektu stanowią prefabrykaty o przekroju podłużnym w kształcie otwartej ramy z krzywoliniowym rygłem oraz pionowych lub skośnie nachylonych ścianach. W systemie ConSpan występują dwa typy przekroju podłużnego przęsła, seria „O” o obu ścianach skośnych oraz seria „DO” w których jedna ze ścian jest pionowa. Obydwa typy przekroju mogą być wykonywane z dwóch części, z zamkiem w kluczu konstrukcji wypełnianym betonem podczas montażu. Konstrukcje z zamkiem w kluczu oznaczone są jako serie „O TL” i „BO TL”.



Rysunek 1. Przykładowy schemat konstrukcji obiektu mostowego z prefabrykatów ConSpan

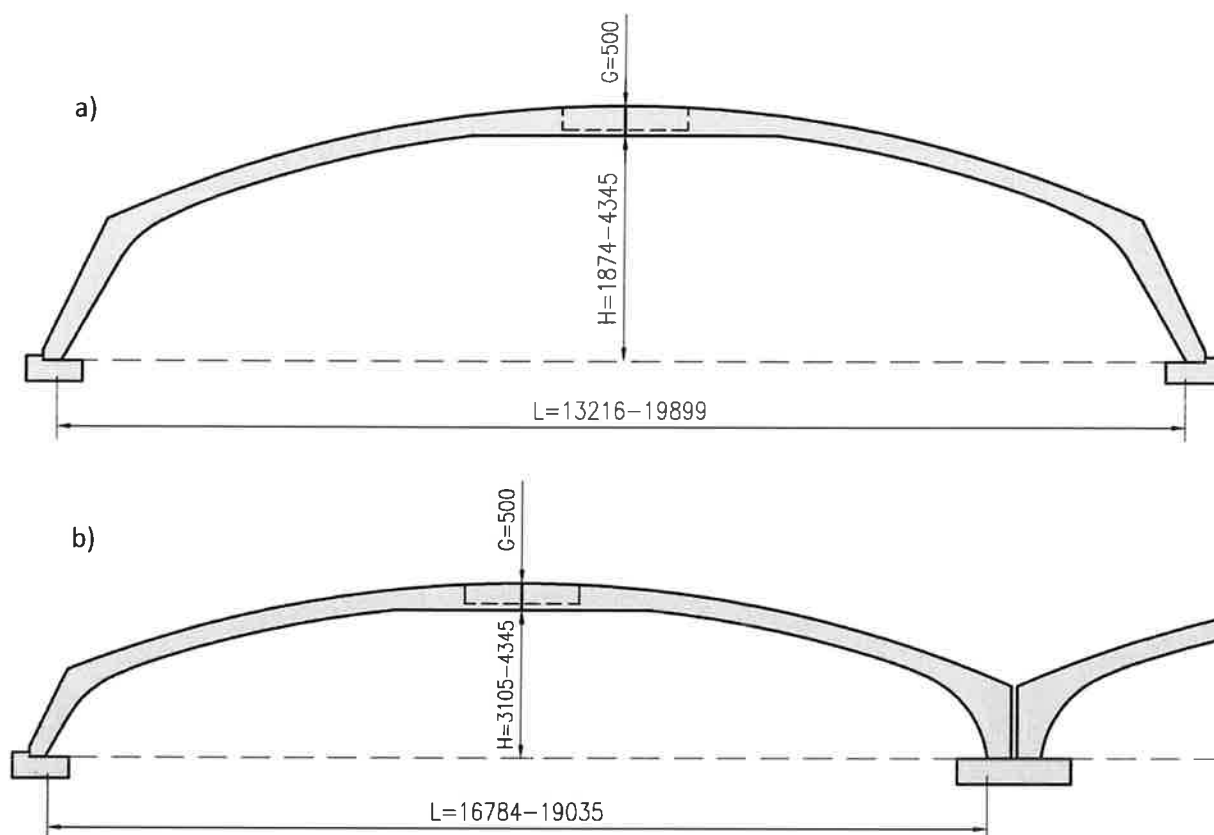
Kształt i zakres stosowanych wymiarów dla obydwóch typów przekrojów pokazano na rysunku 2 dla serii „O” i „BO” oraz na rysunku 3 dla serii „O TL” i „BO TL”. Podstawowe wymiary dla wszystkich przekrojów zestawiono w tablicach 1 i 2, odpowiednio dla serii „O” i „BO” oraz serii „O TL” i „BO TL”. Szerokości prefabrykatów są dobierane indywidualnie dla danej realizacji.



Rysunek 2. Kształt i zakres wymiarowy prefabrykatów dla przekrojów serii „O” (a) i serii „BO” (b)

Tablica 1

Seria	Oznaczenie przekroju	Wymiary [mm]				
		L	H	G		
O-100	O-113	3962	985	203		
	O-114	4267	1250			
	O-115	4572	1513			
	O-116	4877	1777			
	O-117	5182	2041			
	O-118	5486	2305			
	O-119	5791	2569			
	O-120	6096	2833			
	O-121	6401	3097			
	O-122	6706	3361			
	O-123	7010	3625			
	O-124	7315	3889			
O-200	O-215	4572	986	203		
	O-216	4877	1249			
	O-217	5182	1513			
	O-218	5486	1777			
	O-219	5791	2041			
	O-220	6096	2305			
	O-221	6401	2569			
	O-222	6706	2833			
	O-223	7010	3097			
	O-224	7315	3361			
	O-225	7620	3625			
	O-226	7925	3889			
O-300	O-321	6401	1280	254		
	O-322	6706	1544			
	O-323	7010	1808			
	O-324	7315	2072			
	O-325	7620	2336			
	O-326	7925	2600			
	O-327	8230	2864			
	O-328	8534	3128			
	O-329	8839	3392			
	O-330	9144	3656			
	O-331	9449	3920			
	O-400	O-425	7620		1523	254
O-426		7925	1787			
O-427		8230	2050			
O-428		8534	2315			
O-429		8839	2579			
O-430		9144	2842			
O-431		9449	3106			
O-432		9754	3370			
O-433		10058	3634			
O-434		10363	3899			
O-500		O-529	8839	1701	254	
		O-530	9144	1964		
	O-531	9449	2229			
	O-532	9754	2492			
	O-533	10059	2756			
	O-534	10363	3021			
	O-535	10668	3284			
	O-536	10973	3549			
	O-537	11278	3812			
	O-600	O-633	10058	1935		305
O-634		10363	2199			
O-635		10668	2463			
O-636		10973	2727			
O-637		11278	2990			
O-638		11582	3254			
O-639		11887	3518			
O-640		12192	3782			
O-641		12497	4047			
O-700		O-737	11278	2192	305	
		O-738	11582	2456		
		O-739	11887	2720		
	O-740	12192	2984			
	O-741	12497	3247			
	O-742	12802	3512			
	O-743	13106	3775			
	O-744	13411	4039			
O-800	O-843	13106	2676	305		
	O-844	13411	2940			
	O-845	13716	3204			
	O-846	14021	3468			
	O-847	14326	3732			
	O-848	14630	3996			
	O-900	O-949	14935		2615	305
		O-950	15240		2878	
O-951		15545	3142			
O-952		15850	3406			
O-953		16154	3670			
O-954		16459	3934			
O-955		16764	4198			
O-1000	O-1055	16764	2722	356		
	O-1056	17069	2985			
	O-1057	17374	3249			
	O-1058	17678	3514			
	O-1059	17983	3778			
	O-1060	18288	4041			
O-1100	O-1161	18593	3072	356		
	O-1162	18898	3335			
	O-1163	19202	3599			
	O-1164	19507	3863			
	O-1165	19812	4127			
	BO-1000	BO-1054.5	16599		2722	356
BO-1055		16764	2984			
BO-1055.5		16916	3249			
BO-1056		17069	3514			
BO-1056.5		17221	3780			
BO-1057		17374	4042			
BO-1100	BO-1160.5	18428	3069	356		
	BO-1161	18593	3335			
	BO-1161.5	18745	3600			
	BO-1162	18898	3865			
	BO-1162.5	19050	4130			



Rysunek 3. Kształt i zakres wymiarowy prefabrykatów dla przekrojów serii „O TL” (a) i „BO TL” (b)

Tablica 2

Seria	Oznaczenie przekroju	Wymiary [mm]		
		L	H	G
O-800 TL	O-800.1 TL	13216	1874	500
	O-800.2 TL	13569	2123	
	O-800.3 TL	13922	2372	
	O-800.4 TL	14275	2620	
	O-800.5 TL	14628	2869	
	O-800.6 TL	14981	3118	
O-900 TL	O-900.1 TL	15011	2205	500
	O-900.2 TL	15341	2462	
	O-900.3 TL	15670	2718	
	O-900.4 TL	16000	2975	
	O-900.5 TL	16329	3232	
	O-900.6 TL	16658	3488	
O-1000 TL	O-1000.1 TL	16774	2577	500
	O-1000.2 TL	17079	2841	
	O-1000.3 TL	17384	3105	
	O-1000.4 TL	17689	3370	
	O-1000.5 TL	17994	3634	
	O-1000.6 TL	18299	3898	
O-1100 TL	O-1100.1 TL	18500	2990	500
	O-1100.2 TL	18780	3261	
	O-1100.3 TL	19060	3532	
	O-1100.4 TL	19340	3803	
	O-1100.5 TL	19620	4074	
	O-1100.6 TL	19899	4345	
BO-1000 TL	BO-1000.1 TL	16784	3105	500
	BO-1000.2 TL	16936	3370	
	BO-1000.3 TL	17089	3634	
	BO-1000.4 TL	17241	3898	
BO-1100 TL	BO-1100.1 TL	18335	2990	500
	BO-1100.2 TL	18475	3261	
	BO-1100.3 TL	18615	3532	
	BO-1100.4 TL	18755	3803	
	BO-1100.5 TL	18895	4074	
	BO-1100.6 TL	19035	4345	

Prefabrykaty ustroju nośnego ustawiane są bezpośrednio na ławach fundamentowych, wykonywanych w systemie Express Foundations, ewentualnie na ławach lub ścianach wykonanych w sposób monolityczny. W systemie Express Foundations stosowane są elementy prefabrykowane zestawiane w formie rusztu, w który na miejscu budowy wprowadza się dodatkowe zbrojenie i wypełnia betonem wolne przestrzenie.

Łączenie ze sobą elementów ramowych ustroju nośnego odbywa się poprzez uciąglenie zbrojenia i zabetonowanie specjalnie przygotowanych wnęk na górnej powierzchni prefabrykatów w miejscu ich styku. Rozwiązanie to nie jest stosowane obligatoryjnie, jego potrzeba jest ustalana indywidualnie przez projektanta w zależności od specyfiki obiektu. Na styku prefabrykatów oraz na ich zewnętrznych powierzchniach wykonywane są uszczelnienia i izolacje, do których stosuje się sznury dylatacyjne, masy trwale plastyczne, papy termozgrzewalne lub inne w zależności od przyjętego rozwiązania projektowego.

Dodatkowymi elementami konstrukcji obiektu wznoszonego w systemie ConSpan są prefabrykowane ściany czołowe montowane do skrajnych prefabrykatów konstrukcji przęsła oraz prefabrykowane skrzydła. Mocowanie ścian czołowych odbywa się za pośrednictwem specjalnych betonowych bloków kotwiących i łączników gwintowanych. Prefabrykowane skrzydła wyposażone są w dodatkowy element prefabrykowany, który umożliwia zakotwienie skrzydła w nasypie lub zamiast tego mogą mieć ukształtowaną ławę o szerokości zapewniającej jej stateczność.

Wymiary przekroju podłużnego przęsła z prefabrykatów ConSpan są każdorazowo dobierane do wymaganej skrajni obiektu, parametrów hydraulicznych oraz występujących obciążeń.

Konstrukcje tego rodzaju wymagają specjalnego doboru materiału do wykonania zasypki w bezpośrednim sąsiedztwie ustroju nośnego. Wymiary i podstawowe parametry zasypki inżynierskiej, takie jak wskaźnik różnoziarnistości, współczynnik wodoprzepuszczalności, ciężar objętościowy, kąt tarcia wewnętrznego czy wskaźnik zagęszczenia, są każdorazowo określane w dokumentacji projektowej obiektu

Do produkcji prefabrykatów ConSpan stosowany jest beton co najmniej klasy C40/50 w przypadku prefabrykatów ustroju nośnego oraz co najmniej C35/45 w przypadku pozostałych elementów systemu. Wypełnienie zamków serii „O TL” i „BO TL” należy wykonywać z betonu co najmniej klasy C40/50. Do zbrojenia betonu może być używana stal zbrojeniowa o klasie ciągliwości B lub C.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Prefabrykaty ConSpan są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie określonym w pkt 2.2, do budowy drogowych obiektów inżynierskich i kolejowych obiektów inżynierskich wszystkich klas obciążeń.

2.2 Zakres stosowania wyrobu

2.2.1 drogowe obiekty inżynierskie bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 24 czerwca 2022 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących dróg publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1518).

2.2.2 kolejowe obiekty inżynieryjne bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. z 1998 r. poz. 987, ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Prefabrykaty ConSpan powinny być wykonywane i stosowane zgodnie z dokumentacją techniczną, która będzie zawierać sprawdzenie nośności dla przewidywanych schematów obciążeń oraz szczegółowe wytyczne odnośnie warunków wykonania i technologii montażu. Dokumentacja projektowa może również wprowadzać inne rozwiązania kształtu i wymiarów prefabrykatów, niż zostało to opisane w pkt 1.4.2 oceny technicznej. Prefabrykaty systemu ConSpan można stosować niezależnie od siebie, wykonując niektóre elementy konstrukcji w formie monolitycznej na miejscu budowy lub stosując inne technologie i materiały.

Informacje zawarte w niniejszej Ocenie Technicznej odnośnie technologii wykonania obiektów mostowych przy użyciu segmentów prefabrykowanych mają charakter poglądowy i nie wyczerpują zagadnienia w zakresie umożliwiającym ocenę spełnienia warunków stosowania.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz:

- w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów obiektów budowlanych w budownictwie komunikacyjnym;

Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 725).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 3.

Tablica 3

Lp.	Typ wyrobu	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań
1	2	3	4	5	6
1	Prefabrykaty żelbetowe ConSpan	Właściwości konstrukcyjne	Zgodne z dokumentacją projektową	-	PN-EN 13369 PN- EN 1991-2
2		Wymiary geometryczne	Zgodne z dokumentacją projektową Tolerancje wymiarowe wg PN-EN 13369 pkt. 4.3.1	-	PN-EN 13369
3		Charakterystyka powierzchni prefabrykatu	Zgodna z wymaganiami PN-EN 13369 pkt. 4.3.2	-	PN-EN 13369

cd. tablicy 3

1	2	3	4	5	6
4	Prefabrykаты żelbetowe ConSpan	Wytrzymałość betonu na ściskanie, klasa betonu: - prefabrykаты ustroju nośnego - ściany czołowe, skrzydła, fundamenty i inne elementy pomocnicze	$\geq C40/50$ $\geq C35/45$	-	PN-EN 206
5		Nasiąkliwość betonu	≤ 5 lub ≤ 4 ^{a)}	%	PN-B-06250
6		Przepuszczalność wody przez beton, stopień wodoszczelności	$\geq W8$ lub $\geq W10$ ^{a)}	-	PN-B-06250
7		Odporność betonu na działanie mrozu, stopień mrozoodporności	$\geq F150$ lub $\geq F200$ ^{a)}	-	PN-B-06250
8		Granica plastyczności stali zbrojeniowej (R_e)	≥ 500	MPa	Weryfikacja na podstawie dokumentów dostawy
9		Zależność wytrzymałości i granicy plastyczności stali zbrojeniowej (R_m/R_e)	$\geq 1,08$	-	
10		Wydłużalność stali zbrojeniowej (A_{gt})	$\geq 5,0$	%	
^{a)} Zależnie od wymagań specyfikacji technicznej dla danej realizacji.					

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Składowanie prefabrykatów powinno się odbywać na wyrównanym i odwodnionym podłożu. Prefabrykаты można składować w pozycji pionowej lub poziomej, stosując drewniane podkładki.

Transport prefabrykatów może odbywać się dowolnymi środkami transportowymi. Prefabrykаты mogą być transportowane w pozycji pionowej lub poziomej, zabezpieczone przed przemieszczeniem się i rozmieszczone możliwie symetrycznie względem środka transportu. Transport prefabrykatów powinien odbywać się nie wcześniej niż po osiągnięciu przez beton wytrzymałości gwarantowanej na ściskanie równej 40 MPa.

4.2 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do ww. rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,

- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, jeżeli uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r., w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 873) dla wyrobu budowlanego objętego niniejszą Krajową Oceną Techniczną, ma zastosowanie **krajowy system 2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Działania producenta związane z oceną i weryfikacją stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, a także zakres tej weryfikacji, przeprowadzonej na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą, są określone w § 4 ww. rozporządzenia.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt. 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu,
- m) instrukcje montażu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania kontrolne

5.4.1 Program i częstotliwość badań

Badania kontrolne powinny być wykonywane przez producenta zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż podano w tabelicy 4.

Tablica 4

Lp.	Zakres badań kontrolnych	Częstotliwość	Sprawdzenie wg
1	Właściwości konstrukcyjne		tablica 3, lp. 1
2	Wymiary geometryczne	Dla każdej partii wyrobów ¹⁾	tablica 3, lp. 2
3	Charakterystyka powierzchni		tablica 3, lp. 3
4	Wytrzymałość betonu na ściskanie		tablica 3, lp. 4
5	Parametry stali zbrojeniowej		tablica 3, lp. 8, lp. 9, lp. 10
6	Nasiąkliwość betonu		tablica 3, lp. 5
7	Przepuszczalność wody przez beton, stopień wodoszczelności	1 badanie co 12 miesięcy	tablica 3, lp. 6
8	Odporność betonu na działanie mrozu, stopień mrozoodporności		tablica 3, lp. 7
¹⁾ Wielkość partii wyrobów powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.			

5.4.2 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań kontrolnych należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.5 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe i identyfikacyjne wyrobu budowlanego powinny być zgodne z odpowiednimi właściwościami użytkowymi i identyfikacyjnymi określonymi w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2** Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy, albo na wniosek producenta.
- 6.3** Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1170). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystającego z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1 Przepisy

- a) ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1213);
- b) ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 725, ze zm.);
- c) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 873).

7.2 Polskie Normy i inne normy

- a) PN-EN 206+A1:2016-12 Beton. Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność;
- b) PN-EN 1991-2:2007 Eurokod 1: Oddziaływanie na konstrukcję. Część 2: Obciążenia ruchome mostów;
- c) PN-EN 1991-2:2007/AC Eurokod 1: Oddziaływanie na konstrukcję. Część 2: Obciążenia ruchome mostów;
- d) PN-EN 13369:2018 Wspólne wymagania dla prefabrykatów z betonu;
- e) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością. Wymagania;
- f) PN-EN ISO 15630-1:2019-04 Stal do zbrojenia i sprężania betonu. Metody badań. Część 1: Pręty, walcówka i drut do zbrojenia betonu;
- g) PN-B-06250:1988 Beton zwykły.

7.3 Raporty z badań

- a) Świadectwo badania nr OsEN/958/100501/19, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- b) Świadectwo badania nr Nb/958/11060/19, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- c) Świadectwo badania nr Wb/958/110601/19, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- d) Świadectwo badania nr Mb/958/200801/19/AP, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- e) Świadectwo badania nr PbNs/958/080101/20, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- f) Świadectwo badania nr Wb/958/110601/19, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019;
- g) Świadectwo badania nr BbEN/958/051201/19, Centrum Technologiczne Budownictwa, Instytut Badań i Certyfikacji Sp. z o.o., Rzeszów 2019.

Otrzymują:

1. Producent o nazwie: ViaCon Polska Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna (1 egzemplarz),
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. (22) 39 00 220÷227; e-mail: jot@ibdim.edu.pl (1 egzemplarz).