



Case Study- studium przypadku

Podziemny zbiornik ppoż. do instalacji tryskaczowej dla siedziby Norlys w Aalborgu

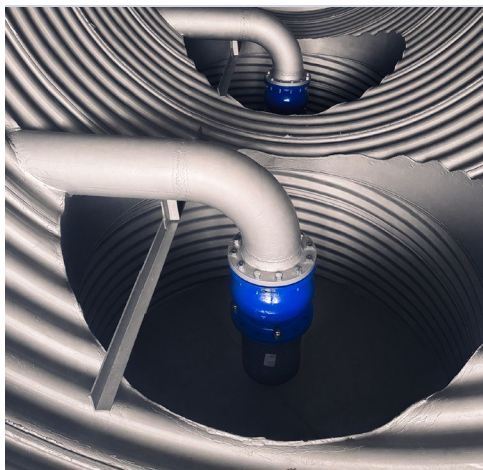
Prefabrykowane rozwiązanie o wysokiej wytrzymałości konstrukcyjnej – szybki montaż i pełna zgodność z rygorystycznymi wymaganiami przeciwpożarowymi

WYZWANIE REALIZACYJNE

Firma Norlys z Aalborg w Danii w ramach rozbudowy swojej siedziby potrzebowała podziemnego zbiornika wody dla instalacji tryskaczowej. Wyzwaniem realizacyjnym było zaprojektowanie funkcjonalnego systemu ze względu na minimalny naziom. Rozwiązanie musiało być przystosowane do obciążenia ciężkim ruchem kołowym przy jednoczesnym ograniczeniu głębokości wykopu i uniknięciu złożonych prac na miejscu budowy. Co więcej musiały być spełnione rygorystyczne wymagania jakościowe i testowe dotyczące systemów przeciwpożarowych.

ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

ViaCon zaprojektował, wyprodukował i zamontował prefabrykowany, stalowy zbiornik ppoż. z rur HelCor do instalacji tryskaczowej. Rozwiązanie zostało zoptymalizowane pod kątem minimalnego naziomu, bez kompromisu w zakresie nośności konstrukcyjnej. W ścisłej współpracy z wykonawcą ViaCon dostarczył zbiornik o średnicy DN2400 mm z blachy stalowej ocynkowanej Z600 z karbowaniem D3, zweryfikowany pod kątem przenoszenia obciążenia ruchem kołowym 60 t przy zaledwie 0,3 m przykrycia gruntem.



Zbiornik zaprojektowano z myślą o niezawodności i szybkim podłączeniu: wyposażono go w dwa kosze ssawne z zaworami zwrotnymi Ø250 zintegrowane z rzępiami, kominy wyprowadzone na powierzchnię dzięki którym uzyskano pełny dostęp inspekcyjny oraz króćce kołnierzowe umożliwiające szybkie podłączenie rur PE. Szczelność instalacji została potwierdzona poprzez fabryczne próby ciśnieniowe wykonane przez niezależną jednostkę zewnętrzną w Mülheim oraz ponowne testy na miejscu zgodnie z wytycznymi DBI.

Montaż na placu budowy trwał zaledwie pięć godzin: po przetransportowaniu zbiornik został umieszczony bezpośrednio w przygotowanym wykopie, a zespół ViaCon wykonał prace montażowe. Minimalna wysokość zabudowy zmniejszyła zakres wykopów i skróciła czas realizacji, a wykorzystanie prefabrykowanego rozwiązania ograniczyło liczbę prac na miejscu i utrudnień na budowie.

PRZEWAGA TECHNOLOGICZNA

- Minimalny naziom przy wysokiej nośności konstrukcji zbiornika: obciążenie ruchem kołowym 60 t przy zaledwie 0,3 m gruntu.
- Szybka i bezproblemowa realizacja: prefabrykowany zbiornik zamontowany w pięć

godzin, minimalizacja przestojów i ryzyka związanego z koordynacją prac.

- Gwarantowane parametry: niezależne fabryczne próby ciśnieniowe oraz testy na miejscu zgodnie z wytycznymi DBI.
- Proste podłączenia i dostęp: króćce kołnierzowe do szybkiego podłączenia rur PE; komin wyprowadzony nad powierzchnię zapewnia pełny dostęp do inspekcji i serwisu.
- Optymalna logistyka budowy: mniejsza głębokość wykopu i prosty montaż ograniczyły ilość prac ziemnych, liczbę transportów i złożoność prac na miejscu.
- Efektywna współpraca: ścisła koordynacja z firmami A. Enggaard A/S i Henning Mortensen A/S zapewniła sprawną, terminową instalację.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

- Średnica zbiornika: DN2400 mm
- Karbowanie: D3
- Długość: 41,3 m
- Pojemność: 187 m³ (całkowita); 173 m³ (użytkowa)
- Ochrona antykorozyjna: ocynk Z600
- Naziom: 0,3 m gruntu
- Nośność: 60 t jezdnej powierzchni przy minimalnym przykryciu
- Zawory: 2 × kosz ssawny z zaworem zwrotnym Ø250 mm (zintegrowane w rzępiach)
- Dostęp: komin wyprowadzony nad powierzchnię
- Połączenia: króćce kołnierzowe do podłączenia rur PE
- Próby ciśnieniowe: test fabryczny wykonany przez niezależną firmę (Mülheim); test na miejscu zgodny z DBI
- Czas instalacji: 5 godzin

WIĘCEJ NA

www.viaconacademy.com



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

office@viacon.pl

VIACON

www.viacon.pl

ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna