



Case Study - studium przypadku

Zbiornik retencyjny zapobiegający zalewaniu wjazdu do tunelu

W ramach jednego z kluczowych projektów infrastrukturalnych w Szwecji, firma ViaCon dostarczyła zbiornik retencyjny o pojemności 430 m³ wykonany z blachy falistej, przeznaczony do zarządzania wodami opadowymi oraz wodami pochodzącymi z mycia nawierzchni drogowej.

WYZWANIE REALIZACYJNE

Wykonawca robót stanął przed koniecznością zagospodarowania znacznych ilości wód opadowych oraz wód pochodzących z mycia jezdnii, generowanych przez rozbudowywaną drogę i nowo powstały wjazd do tunelu. W celu zapobiegania zalewaniu wjazdu do tunelu oraz zapewnienia bezpiecznego odprowadzania i retencji wód z pasa drogowego, niezbędne było zastosowanie niezawodnego systemu retencyjnego.

ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

Inwestor wybrał zbiornik retencyjny ViaCon o łącznej pojemności 430 m³, co pozwoliło na efektywne zarządzanie wodami opadowymi i technologicznymi oraz ochronę wjazdu do tunelu.

Zbiornik został wykonany z blachy falistej HelCor® ocynkowanej ogniowo, co zapewnia niezawodne magazynowanie wody oraz trwałość przez wiele lat eksploatacji.

Więcej na viacon.pl

VIACON

System składa się z pięciu rur DN 1800 mm o długości 33,7 m każda, połączonych równolegle za pomocą kolektora dn 200 mm. Takie rozwiązanie pozwoliło uzyskać wymaganą pojemność retencyjną, jednocześnie zapewniając efektywną i praktyczną konfigurację dostosowaną do warunków panujących na placu budowy.

PRZEWAGA TECHNOLOGICZNA

ViaCon dostarczył ekonomiczne rozwiązanie spełniające wymagania dotyczące pojemności retencyjnej, a jednocześnie umożliwiające sprawną realizację projektu pomimo wymagających warunków logistycznych. Całość dostawy została przetransportowana bezpośrednio do wykopu przy użyciu 12 samochodów ciężarowych rozładowanych na miejscu w ciągu jednego dnia.

Firma ViaCon odpowiadała nie tylko za prefabrykację lecz również montaż systemu na placu budowy, co zapewniło sprawny przebieg prac od dostawy aż po uruchomienie gotowego rozwiązania.

System zapewnia skuteczne zarządzanie wodami opadowymi oraz charakteryzuje się niskim śladem węglowym (CO₂), jak również projektowaną trwałością eksploatacyjną wynoszącą co najmniej 50 lat.



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Pojemność retencyjna: 430 m³

Ilość ciągów rurowych: 5 szt. DN 1800 mm

Długość ciągu: odcinki po 33,7 m każdy

Układ: połączenie równoległe

Kolektor łączący: dn 200 mm

Dennice: 10 szt.

Ilość segmentów: 3 segmenty na każdy ciąg rurowy

Studnie inspekcyjne: 2 szt. na każdy ciąg rurowy

Dodatkowe kominy/studzienki: 2 szt.

Materiał: blacha falista HelCor® ocynkowana ogniowo metodą zanurzeniową



WIĘCEJ NA

www.viaconacademy.com



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

office@viacon.pl

VIACON

www.viacon.pl

ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna