



Case Study - studium przypadku

Zbiornik ppoż. zapewniający ochronę przeciwpożarową na lotnisku w Norwegii

Firma ViaCon dostarczyła indywidualnie zaprojektowany zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 210 m³ ze zintegrowanym zestawem pompowym, spełniający wymagania ochrony przeciwpożarowej w ramach projektu rozbudowy lotniska w Norwegii.

WYZWANIE RALIZACYJNE

W ramach projektu rozbudowy lotniska w Norwegii wykonawca potrzebował niezawodnego systemu magazynowania wody do celów gaśniczych, zgodnego z obowiązującymi wymaganiami ochrony przeciwpożarowej. System miał zapewniać pojemność magazynową 210 m³ oraz wydajność na poziomie 50 l/s przez jedną godzinę.

Oprócz odpowiedniej pojemności magazynowej projekt wymagał również zintegrowanego układu pompowego, gwarantującego niezawodne działanie w środowisku infrastruktury krytycznej.

ZASTOSOWANE ROZWIĄZANIE

W celu spełnienia wymagań projektu, firma ViaCon dostarczyła niestandardowe rozwiązanie w postaci zbiornika przeciwpożarowego wykonanego z blachy falistej ocynkowanej ogniowo z powłoką PE.

Rozwiązanie obejmowało zbiornik DN 3000 mm o długości 36 m ze zintegrowaną pompownią. System został wyposażony w:

- 2 pompy o wydajności 50 l/s każda,
- układ sterowania pompami,
- czujniki poziomu wody,
- elektroniczny zawór napełniający,
- czujniki pływakowe zapewniające pracę awaryjną w przypadku zaniku zasilania,
- przewody ssawne połączone z zewnętrznymi pompami tryskaczowymi.

Dzięki temu klient otrzymał kompletne i niezawodne rozwiązanie do magazynowania i poboru wody przeciwpożarowej, dostosowane do restrykcyjnych wymagań projektu.

UZYSKANY REZULTAT INWESTYCJI

Wybierając zbiornik przeciwpożarowy ViaCon, klient otrzymał indywidualnie zaprojektowany system, który integruje funkcje magazynowania wody oraz jej pompowania w jednej instalacji.

Oprócz spełnienia wymagań dotyczących pojemności magazynowej i wydajności przepływu, rozwiązanie charakteryzuje się niskim śladem węglowym CO₂ oraz przewidywaną trwałością eksploatacyjną przekraczającą 80 lat. Stanowi tym samym trwałą i efektywną alternatywę dla zastosowań wymagających najwyższego poziomu ochrony przeciwpożarowej.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Zastosowanie: zbiornik przeciwpożarowy dla projektu rozbudowy lotniska

Lokalizacja: Norwegia

Pojemność magazynowa: 210 m³



Typ zbiornika: zbiornik z falistej stali ocynkowanej ogniowo z powłoką PE

Średnica: DN 3000 mm

Długość: 36 m

Pompownia wraz ze sterowaniem: zintegrowana

Pompy: 2 szt.

Wydajność pomp: 50 l/s

Czujniki poziomu: w komplecie

Zawór zasilający: elektroniczny zawór napełniający

Funkcja awaryjna: czujniki pływakowe zapewniające działanie w przypadku zaniku zasilania elektrycznego

Przyłącze instalacji tryskaczowej: przewody ssawne połączone z zewnętrznymi pompami tryskaczowymi

WIĘCEJ NA

www.viaconacademy.com



SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

office@viacon.pl

VIACON

www.viacon.pl

ul. Przemysłowa 6, 64-130 Rydzyna